



- 1..Vormontage 1
- 2..Vormontage 1
- 3..Vormontage 1/2 Kleben
- 4..Vormontage 1 ESD
- 5..Vormontage 2 ESD
- 6..Vormontage 2 ESD
- 7..Vormontage 2
- 8..Vormontage 1

Abweich. fuer WINKEL o. Toleranzen, DIN ISO 2768-1 m		Abweich. fuer MASSE o. Toleranzen, DIN ISO 2768-1 m	
>10	>50	>30	>120
50-120	120-200	120-400	400-1000
±10	±20	±0.1	±0.5
±18	±0.6	±0.2	±0.8
±1	±0.3	±1	±4

Das Urheberrecht an dieser Zeichnung und allen darin liegenden, die dem Erfindungsgegenstand zugehörigen, ist vorbehalten. Ohne besondere schriftliche Genehmigung dürfen sie nicht kopiert oder vervielfältigt, auch niemals Dritten mitgeteilt oder zugänglich gemacht werden.

Allg. Toleranzen DIN ISO 2768-mK	Werkstueckkanten DIN 6784 $0_{-0.05}$ $-0.5/-0.2$	Oberflaeche: keine Farbe: Schichtdicke: um Haerteverfahren: kein Haerte: Tiefe: mm
-------------------------------------	---	---

Gewicht kg	Dim. mm	Ersatz fuer	
Werkstoff undefiniert		/	
Benennung		Masstab	Datum
Halle C oben kpl		1:100	
Kunde PSA intern		Gezeichnet	00.01.0
Projekt unbekannt		Gepueft	00.01.0
PAUL SCHILLING AG Werkstrasse 7 CH-9434 Au		Freigegeben	00.01.0
Kunden Art.-Nr. /	Kunden Zch.-Nr. /	Format	Zeichnungs-Nr.
		A2	056920
		Revision	Blatt
		00	1