

## Verwaltungsbüro

Estermann Noël

Bühlstrasse 14

6353 Weggis

Tel. 079 438 97 51

Fax: 044 311 50 51

E-Mail: info@jobch.ch

## Anmeldung / Bewerbung

Für die Miete einer 3.5 Zi.-Wohnung WHG Nr. 1.3 (Fr 1'930.00. + Fr. 125.00 NK = Brutto Miete **Fr. 2'055.00**)  
1 Garagenplatz (Fr. 100.-- Monat)

In 8193 Eglisau, Schübelbachstrasse 18, Bezugstermin 01. Juni 2024 oder nach Vereinbarung

Name:..... Vorname:.....

Adresse:..... PLZ und Ort.....

Telefon privat:..... Telefon Geschäft:.....

Mobiltelefon:..... Email:.....

Geburtsdatum:..... Zivilstand:.....

Heimatort:..... Konfession:.....

Anzahl Kinder:..... Alter der Kinder:.....

---

Arbeitgeber:.....

Beruf:.....

---

Von verheirateten Personen unbedingt auszufüllen, da der Vertrag von beiden Partner zu unterschreiben ist .

Vorname des Ehe-/Wohnpartners:.....

Ev. Mädchenname der Ehefrau:.....

Beruf:..... Geburtsdatum:.....

---

Name und Adresse des jetzigen Vermieters:.....

Telefon:..... In Miete seit:.....

Haustiere:..... Grund des Wohnungswechsels:.....

Auskünfte über meine Person dürfen eingeholt werden bei:.....

Bemerkungen:.....

**Bitte Betreuungsauszug beilegen**

Datum:..... Unterschrift:.....

